

Arbeiten mit Drip Off-Lack

Der Drip Off - Effekt wirkt durch eine Kombination von Matt- und Hochglanzlack. Diese Technologie kann in einem Druckgang im Offsetdruck ausgeführt werden und ist daher nicht nur optisch sondern auch vom Aufwand bzw. den Kosten her interessant.

Wie geht das?

1. Mattlack

Der wird als Öldruck-Mattlack aufgetragen. Es wird also eine Druckplatte benötigt, die die matten Flächen druckt. Die Stellen, die glänzen sollen, müssen ausgespart werden.

2. Glanzlack

Der Glanzlack wird flächig, also über die komplette Form, aufgetragen und perlt am Öldruck-Mattlack ab. Dadurch glänzen nur die Stellen, die in der Mattlack-Form ausgespart sind.

Für die Vorstufe:

Es muß eine Form für den Mattlack angelegt werden. Die glänzenden Stellen müssen ausgespart sein, die Form ist also gegenüber einer UV-Lackform invertiert!

Beispiel einer Druckform für eine DripOff-Lackierung: Die magentafarbenen Flächen werden matt, die ausgesparten Elemente glänzend.

