

Presse Information

Grafsches Centrum Cuno GmbH & Co. KG
Gewerbering West 27 · 39240 Calbe

HZ: Mediendienstleister GCC garantiert für „Grüne Produkte“

UZ: Nachhaltigkeit aus sozialer Verantwortung ist Kernthema im gesamten Produktionsprozess

1.705 Solar-Module auf den Hallendächern des GCC erzeugen seit kurzem einen jährlichen Gesamtstromertrag von 370.000 kWh. Damit könnten 90 Haushalte mit vier Personen ein Jahr lang mit Strom versorgt werden. Zugleich werden jährlich 329 Tonnen CO₂ –Emissionen eingespart, was einer **Reduzierung der Treibhausgasmenge** von 30 Personen für ein ganzes Jahr entspricht. Dies ist nur ein Beispiel dafür, dass Nachhaltigkeit von der ersten Idee bis zur Auslieferung aus ethischen und wirtschaftlichen Gründen zentrales Anliegen GCC ist.

Selbstverständlich ist der **nachhaltige Einsatz von FSC® - bzw. PEFC- zertifizierten Papieren** Durch eindeutige Identifikation (für das GCC: FSC® CO43106) ist – im Sinne nachhaltiger Forstwirtschaft - jedes Produkt bis in den Wald zurück verfolgbar.

Die eingesetzten **Ökodruckfarben** enthalten nur Pflanzenöle (nachwachsender Rohstoff), was sie zudem biologisch leicht abbaubar macht. Der wichtigste Vorteil dieser umweltschonenden Farben ist, dass beim Recycling von Altpapier die Druckfarbe rückstandsfrei entfernt werden kann.

Mit **Investitionen in eine Wasseraufbereitungsanlage**, veränderten Feuchtwasserzusätzen und Wartungsintervallen sowie Schulung der Drucker gelang es, den Isopropanol-Anteil (IPA) im Feuchtwasser in den vergangenen Jahren kontinuierlich auf Prozent zu reduzieren, was Umwelt und Gesundheit der Mitarbeiter schont.

In der **Papierabfallwirtschaft** führten ständige Prozessoptimierung und maximale Formatausnutzung zur **Reduzierung der Gesamtabfallmenge**. Moderne Papier-Späneabsaugung und –pressung in Containern schließt **den Recycling-Kreislauf**. Die Befreiung von Staub-Emission für Mitarbeiter und Umwelt wird über Staubabscheider und Brikettierung gesichert.

Mit der **Optimierung von Transport- und Logistikleistungen** werden Emissionen reduziert. Durch die Erweiterung der Produktions- und Lagerfläche wurden die innerbetrieblichen logistischen Abläufe direkt an den Workflow angepasst. Maßgeschneiderte Logistik-Software, moderne Funktechnologie und Barcodescanner vermeiden Leerfahrten, verstellte Lagerplätze, mehrfaches Umlagern und das Suchen von Teilprodukten.

Zugleich umgeht die vollstufige Fertigung im Haus von vornherein zusätzliche Transporte zu externen Subunternehmen. Effiziente Transportplanung unseres eigenen Fahrzeugparks und bevorzugter **Einsatz von Lieferanten aus dem Nahbereich** sichern eine zeitnahe Direktbelieferung und Schonung von Ressourcen.